**FICHA DE INSCRIÇÃO PARA O RETIRO ESPIRITUAL 2019**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOME** |  |
| **ENDEREÇO** | **RUA****Nº COMPLEMENTO:****BAIRRO:****CIDADE: ESTADO:****TEL RES: CELULAR:****E-MAIL:** |
| **MINISTÉRIO ONDE CONGREGA** |  |
| **OBS.:****SERÁ NECESSÁRIO, CARTA DE APRESENTAÇÃO PASTORAL**  |  |
| **PAGAMENTO ANTECIPADO.****DEPÓSITO EM C/C** | **FAVORECIDO: IGREJA EVANGÉLICA MARANATHA****BANCO ITAÚ** **AGÊNCIA 8343 - C/C 06694-3****OBS.: APÓS EFETUAR O DEPÓSITO, ENVIAR O COMPROVANTE PARA O E-MAIL: iemcuricica@gmail.com** |